

Technický list

Vlastnosti produktu



Nářezový stroj šnekový, poloautomatická průměr 35, 400 V

Model	Sap kód	00001373
GXLA 350 DPT	Skupina artiklů	Nářezové stroje



- Typ nože: hladký
- Průměr nože [mm]: 350
- Tloušťka řezu [mm]: 0 - 15
- Užitný řez [mm]: 270 x 220
- Typ převodu: Šnekový
- Materiál: Hliník
- Bezpečnostní prvky: kryt ostří z nerezové oceli
transparentní ochrana prstů
- Vhodný uživatel: vhodné pro větší provozy
- Uložení stolu: Šikmé
- Tlačítko on/off: Ano
- Omezení pro kontinuální práci: doba chodu bez omezení

Sap kód	00001373	Napájení	400 V / 3N - 50 Hz
Šířka netto [mm]	520	Typ nože	hladký
Hloubka netto [mm]	850	Průměr nože [mm]	350
Výška netto [mm]	500	Tloušťka řezu [mm]	0 - 15
Hmotnost netto [kg]	41.00	Užitný řez [mm]	270 x 220
Příkon elektrický [kW]	0.340		



Nářezový stroj šnekový, poloautomatická průměr 35, 400 V

Model	Sap kód	00001373
GXLA 350 DPT	Skupina artiklů	Nářezové stroje

1

Tělo z hliníkové slitiny

robustnost
čistota

- dlouhá životnost
- velmi snadná údržba

2

Šnekový převod

dlouhá životnost

- díky šnekovému převodu a silnějšímu motoru lze používat de facto nepřetržitě

3

Antiadhezní úprava nože včetně drážek proti přilnavosti

menší přilnavost krájené potravin k noži

- díky úpravě nože je možné krájet i měkčí potraviny, což šetří náklady i čas

4

Ventilátorem chlazený motor s pojistkou proti přehřátí

větší kapacita zpracované potravin
dlouhá životnost

- díky chlazení může déle pracovat
- díky chlazení menší nebezpečí přehřátí a poškození motoru

5

Ochrana prstů

vysoká bezpečnost provozu

- díky krytu prstů minimalizuje riziko vzniku pracovních úrazů a vícenákladů

6

Automatický posun stolu

jednodušší manipulace

- automatický posun stolu zvyšuje komfort a šetří čas a náklady - obsluha se může věnovat částečně i jiné činnosti

7

Velký průměr nože

variabilita

- díky velkému průměru nože je možné zpracovat i velké kusy potravin

8

Brusné zařízení v ceně

zaručená ostrost nože
rychlá údržba

- nevznikají dodatečné náklady na externí broušení
- snadná údržba
- okamžité řešení
- úspora času

Technický list

Technické parametry



Nářezový stroj šnekový, poloautomatická průměr 35, 400 V

Model	Sap kód	00001373
GXLA 350 DPT	Skupina artiklů	Nářezové stroje

1. Sap kód:

00001373

2. Šířka netto [mm]:

520

3. Hloubka netto [mm]:

850

4. Výška netto [mm]:

500

5. Hmotnost netto [kg]:

41.00

6. Šířka brutto [mm]:

730

7. Hloubka brutto [mm]:

920

8. Výška brutto [mm]:

700

9. Hmotnost brutto [kg]:

57.00

10. Typ spotřebiče:

Elektrické zařízení

11. Materiál:

Hliník

12. Příkon elektrický [kW]:

0.340

13. Napájení:

400 V / 3N - 50 Hz

14. Typ ovládání:

Mechanické

15. Bezpečnostní prvky:

kryt ostří z nerezové oceli
transparentní ochrana prstů

16. Vhodný uživatel:

vhodné pro větší provozy

17. Nastavitelné nožičky:

Ne

18. Hlavní vypínač:

Ano

19. Typ převodu:

Šnekový

20. Typ nože:

hladký

21. Průměr nože [mm]:

350

22. Užitečný řez [mm]:

270 x 220

23. Tlačítko on/off:

Ano

24. Omezení pro kontinuální práci:

doba chodu bez omezení

25. Odnímatelný pohyblivý stůl:

Ano

26. Anti-adhezní úprava nože:

Ano

27. Uložení stolu:

Šikmé

28. Materiál krytu ostří:

Nerez

Technický list

Technické parametry



Nářezový stroj šnekový, poloautomatická průměr 35, 400 V

Model	Sap kód	00001373
GXLA 350 DPT	Skupina artiklů	Nářezové stroje

29. Brusné zařízení:

Přídavné v ceně

31. Průřez vodičů CU [mm²]:

0,5

– Výkon (kW): 2,4-3,3 (230 V)

30. Tloušťka řezu [mm]:

0 - 15